

**MUNICIPIO: SULTEPEC, 3049**  
**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS**  
**POR CLASIFICACION ADMINISTRATIVA**  
**DEL 1 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022**

| CONCEPTO      |                   | APROBADO            | AMPLIACIONES Y<br>REDUCCIONES | MODIFICADO          | DEVENGADO           | PAGADO              | SUB EJERCICIO       |
|---------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| A00           | PRESIDENCIA       | 1,589,150.00        | 0.00                          | 1,589,150.00        | 624,533.34          | 624,533.34          | 964,616.66          |
| B00           | DIRECCION GENERAL | 4,245,070.00        | 0.00                          | 4,245,070.00        | 1,776,142.83        | 1,776,142.83        | 2,468,927.17        |
| C00           | TESORERIA         | 3,342,880.00        | 0.00                          | 3,342,880.00        | 467,036.87          | 467,036.87          | 2,875,843.13        |
| <b>TOTAL:</b> |                   | <b>9,177,100.00</b> | <b>0.00</b>                   | <b>9,177,100.00</b> | <b>2,867,713.04</b> | <b>2,867,713.04</b> | <b>6,309,386.96</b> |

**LIC. ANNA SOFIA RODRIGUEZ HIMES**

**PRESIDENTA**

**L.C. VICTOR HUGO MACEDO GARCIA**

**TESORERO**

**BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS,  
SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR**